

## Industrial Products



Argonite brannsløkkingsystem – 24 timers beskyttelse

**INMACO**

– Protecting your investment

# Argonite Brannsløkkingsystem

- Det naturlige alternativet til Halon

Ginge-Kerr har utviklet Argonite brannsløkkingsystem. Argonite er et effektivt og miljøvennlig alternativ til Halon. Argonite er testet og godkjent av myndigheter over hele verden, og har vist seg å være effektivt mot brann i de fleste brennbare materialer og væsker. Argonite er spesielt velegnet som brannsikring av områder hvor bruken av vann, skum eller pulver ikke kan aksepteres eller benyttes.

Fram til begynnelsen av 1990 var Halon det mest brukte og mest effektive sløkkemiddel til brannsikring av bemannede og ubemannede områder. Halon ødelegger som kjent det beskyttende ozonlaget som finnes i atmosfæren, og som et resultat av dette ble bruken forbudt i Kyoto-avtalen. Den største fordelen med Argonite systemet er dets evne til å hurtig slokke brann før den utarter seg og fører til utstrakte ødeleggelser eller kostbar driftsstans.

## FORDELER

- Hurtig og effektiv ved de fleste type branner
- 50% Argon, 50% Nitrogen
- Miljøvennlig, ingen ozon nedbrytende effekt eller drivhus effekt
- Lave installasjons- og vedlikeholdskostnader
- Ødelegger ikke teknisk utstyr
- Ingen eller liten nedkjøling
- Uavhengig ventil på hver flaske
- Kan dekke flere rom (distribusjon)
- Er ikke elektrisk ledende
- Kan anvendes i bemannede områder
- Kan integreres med eksisterende overvåknings- og alarm systemer
- Automatisk eller manuell utløsning
- Rom- eller punktbeskyttelse
- Kort driftsstopp etter en brann eller feilaktig utløsning
- 150, 280 og 300 Bar flasker

## ANVENDELSESOMRÅDER

Argonite Systemet er ideelt til beskyttelse av fast utstyr og anlegg. Det er spesielt anvendelig ved beskyttelse av utstyr av høy verdi og hvor en brann kan få betydelige og katastrofale konsekvenser – langt utover tap av utstyr, tapt produksjon og goodwill.

- Datarom
- Telekommunikasjonsutstyr
- Arkivrom
- Petrokjemiske anlegg
- Offshore – Olje og Gass installasjoner
- Gass turbiner
- Kontrollsentre
- Skip

## SYSTEM DESIGN

Gassen Argonite er en blanding av 50% Argon og 50% Nitrogen. Når anlegget

utløses reduseres oksygenkonsentrasjonen til 12,5%, som mennesker kan tåle å bli utsatt for i en kortere periode, og som slukker branner hurtig og effektivt. Størrelse og dimensjon av systemet bestemmes av brannrisiko og størrelsen av objektet som skal beskyttes.

## ROMSLOKKING

Metode for beskyttelse av et område med Argonite er hvor den nødvendige mengde gass utløses i selve rommet inkl. alle hulrom slik som under datagulv og over himling

## INMACO AS SERVICE

INMACO er en leverandør av kvalitetsvarer med høy kompetanse innenfor installasjon og vedlikehold av ditt Argonite system, med direkte tilgang til assistanse fra produsent samt originale deler.

# Hvordan Argonite virker...

① Brann oppdages av detektorer som aktiverer kontrollboksen (eller den manuelle stasjonen aktiveres)

② Alarmen aktiviseres

③ Argonite gassen fra trykkflaskene ledes gjennom et rørsystem via dyser ut i rommet – 30 sekunder senere

④ Argonite kveler raskt flammene ved å redusere oksygenkonsentrasjonen fra 21 % til under 12,5 %

## DISTRIBUSJONSSYSTEM

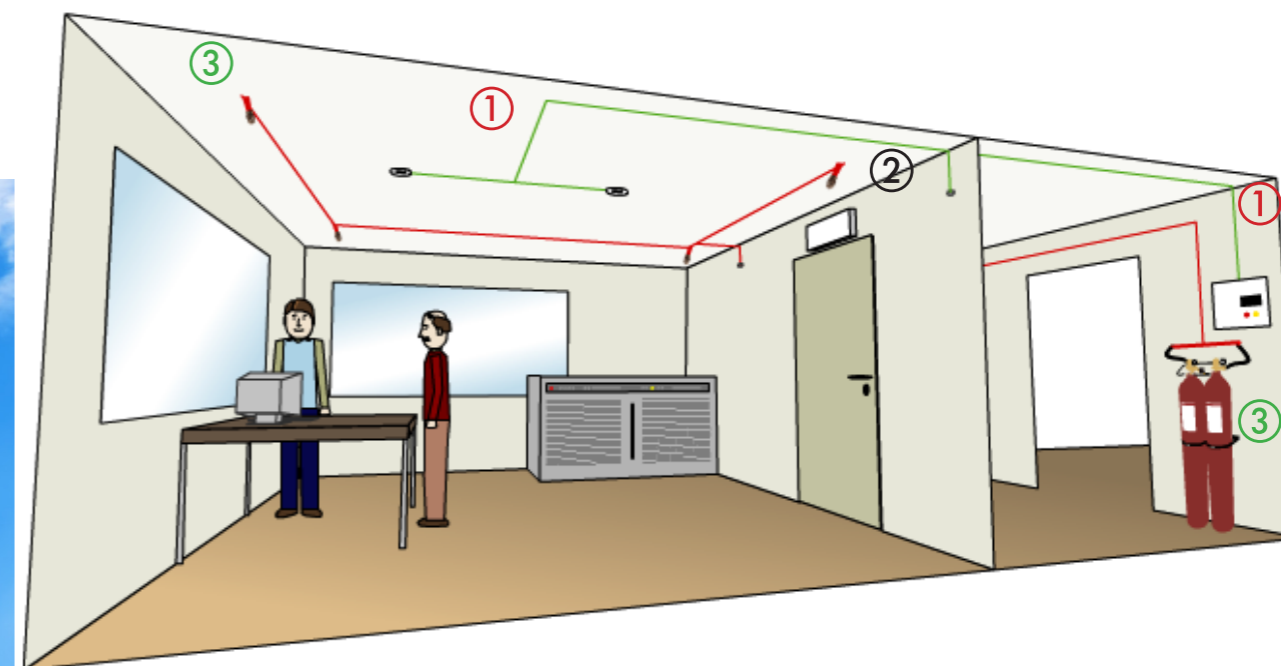
Dersom man skal beskytte flere objekter i en bygning, kan det benyttes et Argonite distribusjonssystem. Dette forutsetter at det ikke kan oppstå brann samtidig i flere objekter som er beskyttet av samme distribusjonssystem. Utgiftene til brannsikring kan på denne måten reduseres vesentlig.

## ARGONITE FLASKER

Et Argonite system kan beregnes med forskjellige flaskestørrelser, som gir valgmuligheter med hensyn til mengde og behov. Det anvendes sertifiserte sømløse høytrykksflasker som kan leveres i henhold til ulike krav fra nasjonale godkjenningmyndigheter. Flaskene monteres i rekker og kan installeres stort sett alle steder.

## ARGONITE VENTILER

Ventilene er laget av korrosjonsbestandig messing, og er beregnet til å sikre optimal funksjon, redusert rør størrelse og lavere installasjonskostnader. Ventilene kan aktiviseres på følgende måter: Elektrisk, pneumatisk og manuelt. Ventilen er produsert slik at en kan fylle flaskene uten bruk av reservedeler. Et manometer gjør det mulig å avlese det aktuelle flasketrykket. En trykkalarm er montert som standard slik at fjernovervåking av systemets funksjon er mulig.



#### VÅR KVALITET ER SERTIFISERT

Argonite er godkjent av de fleste internasjonale godkjenningssmyndigheter. Blant disse er: Det Norske Veritas, NFPA, Lloyds Register, Bureau Veritas, The Loss Prevention Certification Board – England, CNPP – Frankrike, The Environmental Protection Agency – USA.

#### REFERANSER

I Norge er Argonite blant annet installert hos Oslo Børs, Det Norske Radiumhospital, Statkraft, Gardermoen Hovedflyplass, Oslo Energi, Elkem, Regjeringskvartalet og Utenriksdepartementet for å nevne noen.

Denne brosjyre er kun ment for informasjon. Salg av systemet forutsetter installasjon og idriftsettelse av kompetent personell fra INMACO AS

*Ta kontakt med et av kontorene som ligger nærmest deg for mer informasjon, brosjyrer, tilbud eller uforpliktende befaring av bedriften*



#### Hovedkontor:

**INMACO AS**  
Sagmyra 27  
4624 Kristiansand  
Telf.: 9948 0010  
Fax.: 9948 0011  
[www.inmaco.com](http://www.inmaco.com)

#### Avdeling OSLO:

**INMACO AS**  
Professor Birkelandsvei 36  
1081 OSLO  
Postboks 94, Furuset  
1001 OSLO  
Telf.: 9347 7606